

‘Veel meer melkingen met nieuwe melkrobots’

Bij melkveebedrijf Bakker is de oude 4 box Mlone vervangen door vier separate, in lijn opgestelde melkrobots. De capaciteit is hierdoor sterk verbeterd.





← Johan Bakker (40) heeft samen met zijn ouders Bert (63) en Ina (63) een melkveebedrijf in Hollandscheveld (Dr.).

Melkveebedrijf Bakker, Hollandscheveld (Dr.)

BEDRIJFSGEGEVENS

200

melk- en kalfkoeien

3,47

% melkeiwit

10.246

kilo melk per koe

130

stuks jongvee

4,09

% melkvet

150

hectare grond in gebruik

← Johan Bakker spuit de werkruimte achter de robots regelmatig schoon. De vier nieuwe robots staan er nu een jaar en ze bevallen heel goed. Het aantal melkingen steeg naar ruim 3, waar de vorige vierbox Mlone niet verder kwam dan 2,3.



Foto's: Michel Velderman

Door Wijnand Hogenkamp

Johan Bakker loopt achter zijn melkrobots als twee koeien zich melden voor melking. Een wordt geweigerd, de ander wordt vlot aangesloten door de een van de vier robots. De vier GEA R9500-robots staan er nu een jaar. Het is voor het bedrijf niet de eerste keer dat ze met een automatisch melksysteem melken.

In 2008 werd de serrestal gebouwd. Deze 0+6+2 rijige stal biedt plaats aan 200 melkgevendende dieren. Deze lopen achter de vier robots en bezetten de drie dubbele-rijenboxen. De andere dubbele-rijenbox is in gebruik door het jongvee. Toen de stal gebouwd werd, schakelde Bakker ook over op automatisch melken. Destijds met een Titan 4 box-systeem. Dat molk zeer matig.

Het merk werd van de markt gehaald en vervangen door GEA met een 4 box Mlone. "De belofte was dat deze machine een capaciteit zou hebben van 200 koeien. Precies waar we de stal op ingericht hadden en wat ook ons doel was om naartoe te groeien", geeft Johan Bakker aan. Hij beheert het bedrijf samen met zijn ouders, Bert en Ina. "Op zich molk de machine ook

'Door de hoge capaciteit steeg het aantal melkingen naar 3 tot 3,1 keer per koe per dag'

best goed. Maar toen we steeds meer koeien gingen melken, liepen we toch tegen capaciteitsproblemen aan. De vier boxen werden bediend door één aansluitarm. Dat leverde wachttijden op voor andere koeien. Als in box 1 een koe aangesloten werd en dat duurde wat langer, dan moesten de andere koeien wachten. Als de arm dan naar box vier moet rijden voor de volgende koe kost dat tijd. En als je dan pech hebt en de eerste koe trapte het melkstel af, dan moest de arm daar eerst weer naartoe en ondertussen stonden de andere koeien te wachten", schetst Bakker de problematiek rondom capaciteit.

"We konden tot 160 koeien probleemloos melken, maar daarboven werd het toch lastig. Het gemiddelde aantal melkingen daalde, zeker met weidegang. Vaak kwamen we niet verder dan 2,3 melkingen per koe per dag." Omdat de robot zo enorm vol bezet was, stond de wachtruimte ook altijd vol. "Dat is weer een drempel voor ranglagere koeien en vaarzen om zich te melden. We moesten dan ook altijd best veel koeien halen."

Van de markt

Ondertussen ontwikkelde GEA de nieuwe versie robots. De verkoop van de Mlone werd gestopt en van de markt gehaald. Zowel GEA als familie Bakker wilden toe naar vervanging van de vierbox op het bedrijf. "Eigenlijk kwam deze wens van beide zijden en min of meer op een gelijk moment." Uiteindelijk werd er een aankoop prijs voor de vier robots vastgesteld met een inruilvergoeding voor de oude Mlone. Op →



↑ Met hekwerk is een 'straat' gecreëerd, zodat koeien gemakkelijk zijn te separeren. De koeien gaan rechtdoor de stal in, of tijdens weidegang naar de wei. Rechtsaf is de separatierruimte en bij weidegang linksaf terug de stal in.

← Van deze strohokken waren er eerst twee achter de robots. Door de iets langere opstelling van de vier nieuwe robots werd de tweede storuimte opgegeven en ingericht als separatierruimte.



← Dit is de nieuwe separatierruimte die plaats biedt aan 15 koeien. Het separeren gebeurt automatisch en Bakker hoeft eigenlijk nog maar zelden zelf een koe uit het koppel te halen.

14 september werd begonnen met de vervanging. De vierbox werd uit de oorspronkelijk positie gehaald en in zijn geheel twee meter naar voren geplaatst. Zo kon deze door functioneren terwijl de oude plaats gereed werd gemaakt voor de vier nieuwe robots. Dit is in eigen beheer uitgevoerd.

Bij elk nieuwe robot is een putje gecreëerd, zodat behandeling van een koe of onderhoud gewoon recht-opstaand kan worden uitgevoerd. Ook is de totale ruimte iets verlengd, omdat de vier separate robots een kleine twee meter extra lengte vroegen. Daarvoor moesten zes boxen in de separatierruimte worden opgegeven. Om toch voldoende separatierruimte te houden, is een van de twee strohokken opgegeven en zijn daar nu vijftien ligboxen verschenen. Achter op het bedrijf is een tweedehands loods opgezet met een potstalruimte. Zo werd het gemis van het strohok ruim opgevangen en is het bedrijf uiteindelijk gegroeid in de storuimte waar de koeien in de droogstand verblijven. Na tien weken verbouwen is op 28 november de oude robot verwijderd en werden de nieuwe robots in gebruik genomen.

Veel voordelen

Voor de vier robots op lijn is een hekwerk geplaatst waar de koeien doorheen lopen als ze gemolken worden en de melkrobot weer verlaten. De 'straat' maakt separeren heel gemakkelijk. Aan het eind staat een drieweghek dat de koeien terugstuurt naar de stal, of



het strohok, of de separatieruimte. In de zomer tijdens de weidegang zijn de robots ook meteen de selectie voor weidepermissie. De koeien lopen dan over een loopbrug naar buiten en kunnen via de achterzijde van de stal weer terug.

In het dagelijks gebruik merkt de familie de voordelen. “We halen nu geen enkele koe meer uit het koppel voor separatie. Dat gaat allemaal via selectie.



↑ Omdat een van de twee storuimtes moest worden opgegeven, is een tweedehands loods geplaatst met een potstal, waar nu alle droge koeien op stro kunnen liggen. Bakker wilde ook graag meer storuimte en dat is met deze extra stal uitgevoerd.

‘We halen nu geen enkele koe meer uit het koppel voor separatie. Dat gaat allemaal via selectie’

En mede door het vrij koeverkeer hoeven we ook geen koeien meer te halen, op een enkele koe na die bijvoorbeeld kreupel is. Door de hoge capaciteit steeg het aantal melkingen naar 3 tot 3,1 keer per koe per dag.” Ondanks een flinke blauwtongbesmetting is de totale melkafvoer, bestemd voor de AH-melkstroom, gelijk gebleven ten opzichte van vorig jaar. “Zonder de blauwtong waren we ongetwijfeld in productie gestegen.”

De putjes bij de robots bevallen prima. Dat is echt een waardevolle toevoeging. Neem bijvoorbeeld het droogzetten van een koe of het verwisselen van tepelvoeringen. Dat moet bij robots vaak gebeuren en nu hoef je niet meer op je knieën of op de grond te liggen.”

De nieuwe robots bevallen dus heel best. “Een goede stap. Eén ding moet nog beter. Er is nog geen koppeling tussen de robots en het managementsysteem. We moeten nu zaken rond de koeien twee keer invoeren, zoals een inseminatie of het melden van een afgekalfde koe. Ook daar komt vast een keer een oplossing voor, maar wel liever vandaag dan morgen.” ■

↑ Achter elke robot is een putje gemaakt waar Bakker in kan staan. Daar heeft hij elke dag plezier van. Want het maakt het mogelijk om handelingen, bijvoorbeeld voor onderhoud aan de robot, verwisselen van voeringen of het droogzetten van koeien, gewoon staand uit te voeren.